



Decreto Presidente Giunta n. 77 del 23/04/2021

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 4 - DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale

Oggetto dell'Atto:

COSTITUZIONE DELL'OSSERVATORIO REGIONALE SULL'ENDOMETRIOSI DI CUI ALL'ART.3 DELLA LEGGE REGIONALE N.8 DEL 21 APRILE 2020.

IL PRESIDENTE

PREMESSO

- che con la Legge regionale 21 aprile 2020 (*“Misure per la tutela delle donne affette da endometriosi”*) n.8 la Regione riconosce la rilevanza sociale dell'Endometriosi e , pertanto, ha introdotto disposizioni volte, nel rispetto della legislazione vigente e nell'ambito delle competenze e funzioni regionali in materia di salute, a riaffermare l'importanza della conoscenza della malattia e dei suoi effetti in ambito sanitario, sociale, familiare e lavorativo, anche al fine di agevolare la ricerca, la prevenzione, la diagnosi precoce e il miglioramento delle cure;
- l'art.3 della menzionata Legge regionale, rubricato *“Osservatorio regionale sull'endometriosi”*, dispone che:
 - “1. È istituito, presso la struttura amministrativa regionale competente in materia di tutela della salute, l'osservatorio regionale sull'endometriosi.*
 - 2. L'osservatorio ha il compito di:*
 - a) svolgere attività di monitoraggio dei casi di endometriosi sul territorio regionale, delle azioni di diagnosi, cura e formazione promosse dal servizio sanitario regionale, nonché delle iniziative di informazione previste dalla presente legge;*
 - b) raccogliere dati e statistiche sulla fenomenologia dell'endometriosi, nonché sulle azioni promosse in sede nazionale ed europea;*
 - c) proporre alla struttura amministrativa regionale competente in materia di tutela della salute l'attuazione di campagne di informazione per il personale sanitario nonché di sensibilizzazione nelle scuole di ogni ordine e grado e nei luoghi di lavoro;*
 - d) promuovere azioni dirette alla diagnosi precoce;*
 - e) proporre, sulla base dei dati raccolti, alla struttura amministrativa regionale competente in materia di tutela della salute, modalità di coordinamento delle attività di diagnosi, cura e ricerca;*
 - f) trasmettere, con cadenza annuale, alla commissione consiliare competente in materia una relazione sull'attività svolta.*
 - 3. L'osservatorio è composto da:*
 - a) l'assessore competente in materia o suo delegato, che lo presiede;*
 - b) un rappresentante per ogni associazione regionale che si occupa di endometriosi;*
 - c) almeno un rappresentante di comprovata esperienza in materia di endometriosi per ogni Azienda sanitaria locale (ASL), Azienda ospedaliera (AO) e Azienda ospedaliera universitaria (AOU) della Campania;*
 - d) un rappresentante dei consultori familiari;*
 - e) un rappresentante del Comitato universitario regionale (CUR);*
 - f) un rappresentante, previa intesa con i rispettivi enti, delle sedi regionali dell'Istituto nazionale della previdenza sociale (INPS) e dell'Istituto nazionale per l'assicurazione contro gli infortuni sul lavoro (INAIL);*
 - g) un componente di ciascuno degli organismi regionali in materia di pari opportunità.*
 - 4. Con decreto del Presidente, da adottarsi entro trenta giorni dalla data di entrata in vigore della presente legge su proposta della struttura amministrativa generale competente in materia di tutela della salute, sono individuate le modalità di nomina e revoca dei componenti dell'osservatorio e il suo funzionamento.*
 - 5. I componenti dell'osservatorio, che durano in carica fino al termine della legislatura, partecipano alle riunioni direttamente o tramite delegati. La partecipazione ai lavori non comporta, in alcun caso, il riconoscimento di compensi, gettoni di presenza o rimborsi spese comunque denominati.*
 - 6. La struttura amministrativa competente in materia assicura le funzioni di supporto all'osservatorio a valere sulle risorse umane ed economiche disponibili a legislazione vigente e, comunque, senza nuovi o maggiori oneri a carico della finanza pubblica”;*

RAVVISATO

che occorre dare attuazione alle disposizioni dell'art.3 della legge regionale in menzione, sopra riportate, attraverso la costituzione dell'osservatorio regionale e l'individuazione delle modalità di nomina e revoca dei componenti e del suo funzionamento;

RILEVATO che

- a) gli organismi previsti dalla L.R. 21 aprile 2020, n.8 sono stati invitati dalla Direzione Generale per la Tutela della Salute e coordinamento del SSR a comunicare i nominativi dei loro rappresentanti ai fini della costituzione dell'Osservatorio ed hanno fatto pervenire l'indicazione dei nominativi designati, come di seguito riportati:

Ente	Rappresentante
Asl Na 1 Centro	Dott. Pietro Affinito
Asl Na 2 Nord	Dott. Luigi Stradella
Asl Na 3 Sud	Dott. Cosimo Ricco
Asl Salerno	Dott. Salvatore Ronsini
Asl Avellino	Dott. Paolo Verrazzo
Asl Benevento	Dott.ssa Giovanna Ragozzino
Asl Caserta	Dott. Armando Del Prete
AO Cardarelli	Dott. Claudio Santangelo
AO San Pio di Benevento	Dott. Gennaro Trezza
AO Sant'Anna e San Sebastiano	Dott. Luigi Cobellis
AO Moscati	Dott. Mario Ardovino
AOU Luigi Vanvitelli	Prof. Nicola Colacurci
AOU Federico II	Dott. Pierluigi Giampaolino
AOU San Giovanni e Ruggi	Dott. Antonio Mollo
IRCCS Pascale	Dott. Carlo De Rosa
INPS	Dott. Stefano Greggi
INAIL	Dott.ssa Antonella Fiore
CUR	Dott. Angelo Lauro
	Prof. Nicola Colacurci

- b) la DG Salute ha individuato la dott.ssa Giuseppina Gallicchio, dirigente medico della ASL Na 2 Nord, come rappresentante dei Consultori Familiari;

RITENUTO

-di dover disporre, al fine di assicurare la funzionalità e la efficacia dell'azione dell'Osservatorio, che lo stesso si doti di un regolamento interno ispirato ai principi di semplificazione, efficienza, concentrazione e concretezza delle attività, prevedendo anche lo svolgimento delle sedute da remoto, attraverso collegamenti telematici (on.line) ;

-di dover stabilire che, al fine di assicurare il concreto supporto alle attività dell'Osservatorio da parte dei rispettivi componenti, le nomine saranno revocate in caso di assenza a tre sedute consecutive, da segnalarsi da parte del Presidente;

- di stabilire altresì che l'Osservatorio si riunisca almeno una volta ogni trimestre, nonché ogni qual volta risulti necessario o opportuno, secondo l'apprezzamento del Presidente dell'Osservatorio, per

l'efficace espletamento dei compiti previsti dall'art.3, comma 2 della legge regionale n.8/2020 ovvero delle esigenze segnalate dagli uffici regionali o su richiesta di almeno cinque componenti;

ACQUISITE le dichiarazioni di insussistenza di cause ostative e/o di inconferibilità e di incompatibilità di cui alle leggi vigenti in materia, da parte dei componenti designati;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale per la Tutela della salute e Coordinamento del SSR e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore Generale a mezzo di sottoscrizione del presente atto

DECRETA

per tutto quanto espresso in premessa e che qui si intende integralmente riportato:

1. di **costituire** l'Osservatorio Regionale sull'endometriosi nella seguente composizione:

-Prof. Mario Malzoni- Direttore UO endoscopia ginecologica avanzata presso la "Casa di Cura Malzoni di Avellino"- Presidente dell'Osservatorio quale delegato del Presidente della Giunta regionale;

- rappresentanti delle Aziende sanitarie Campania, di seguito indicati::

Ente	Rappresentante
Asl Na 1 Centro	Dott. Pietro Affinito
Asl Na 2 Nord	Dott. Luigi Stradella
Asl Na 3 Sud	Dott. Cosimo Ricco
Asl Salerno	Dott. Salvatore Ronsini
Asl Avellino	Dott. Paolo Verrazzo
Asl Benevento	Dott.ssa Giovanna Ragozzino
Asl Caserta	Dott. Armando Del Prete
AO Cardarelli	Dott. Claudio Santangelo
AO San Pio di Benevento	Dott. Gennaro Trezza
AO Sant'Anna e San Sebastiano	Dott. Luigi Cobellis
AO Moscati	Dott. Mario Ardivino
AOU Luigi Vanvitelli	Prof. Nicola Colacurci
AOU Federico II	Dott. Pierluigi Giampaolino
AOU San Giovanni e Ruggi	Dott. Antonio Mollo
IRCCS Pascale	Dott. Carlo De Rosa
	Dott. Stefano Greggi

- rappresentante dei consultori familiari: Dott.ssa Giuseppina Gallicchio;
- rappresentante del Comitato universitario regionale (CUR): Prof. Nicola Colacurci;
- rappresentante INPS, SEDE REGIONALE: Dott.ssa Antonella Fiore;
- rappresentante INAIL, sede regionale: Dott. Angelo Lauro;
- presidente regionale dell'Associazione progetto endometriosi (APE);
- presidente regionale dell'Associazione italiana dolore pelvico ed endometriosi (AENDO);
- presidente *p.t.* del Comitato unico di garanzia per le pari opportunità, la valorizzazione del benessere di chi lavora e contro le discriminazioni della Regione Campania: dott.ssa Maria Messina;
- consigliera di parità *p.t.* della Regione Campania;

- di riservarsi di individuare il componente della Commissione consiliare competente in materia di pari opportunità all'esito della relativa costituzione;
- segretario: Dott.ssa Giovanna Affinito, funzionario presso la Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale;
- 2. di **stabilire** che le nomine hanno durata fino al termine della legislatura, salva revoca in caso di assenza ingiustificata a tre sedute consecutive, da segnalarsi da parte del Presidente, ovvero negli altri casi previsti dalla legislazione vigente, e salva la decadenza automatica nell'ipotesi di cessazione della titolarità dell'ufficio o del ruolo al quale è collegata la nomina in seno all'Osservatorio;
- 3. di **stabilire** che, su iniziativa del Presidente, l'Osservatorio si doti di un regolamento interno ispirato ai principi di semplificazione, efficienza, concentrazione e concretezza delle attività, prevedendo anche lo svolgimento delle sedute da remoto, attraverso collegamenti telematici (on-line) ;
- 4. di **stabilire** che l'Osservatorio si riunisca almeno una volta ogni trimestre, nonché ogni qual volta risulti necessario o opportuno per il perseguimento delle finalità previste dall'art.3, comma 2 della legge 21 aprile 2020, n.8, secondo l'apprezzamento del Presidente dell'Osservatorio medesimo, ovvero delle esigenze segnalate dagli uffici regionali o su richiesta di almeno cinque componenti dell'Osservatorio;
- 5. di **precisare** che ai componenti dell'Osservatorio non spetta alcun compenso o rimborso spese;
- 6. di **rinvviare**, per quanto non previsto dal presente provvedimento, alle disposizioni di cui all'art.3 della legge regionale n.8/2020 e alle disposizioni normative e regolamentari applicabili;
- 7. di **dare mandato** alla Direzione Generale per la Tutela della Salute ai fini della notifica del presente provvedimento e di ogni adempimento consequenziale;
- 8. di **trasmettere** il presente provvedimento agli Uffici di Gabinetto del Presidente della Giunta Regionale, alla Direzione Generale per la Tutela della Salute, al BURC per la pubblicazione; alla Sezione "Regione Casa di Vetro"

DE LUCA